

SILIKON NEUTRALNY OLIVE C-22

Silikon neutralny o niskim module sprężystości **do uszczelniania szczelin** między porowatymi i nieporowatymi podłożami

Kod produktu	Numer EAN	Postać	Objętość	Sposób aplikacji	Termin przydatności	Kolor	Opakowanie	Karton zbiorczy
			ml	-	miesiące	-	szt.	szt.
12021412G04F04	5903111917777	TUBA FOLIOWA	600	WYCISKACZ DO TUB FOLIOWYCH	12	BIAŁY	1	20
OLI000159	-	KARTUSZ	300	WYCISKACZ RĘCZNY	12	BIAŁY	1	24
12021412G04T30	5903111917784	TUBA FOLIOWA	600	WYCISKACZ DO TUB FOLIOWYCH	12	BEZBARWNY	1	20
12023411C03T01	5902431720395	KARTUSZ	300	WYCISKACZ RĘCZNY	12	BEZBARWNY	1	24



MATERIAŁY:

- Jednoskładnikowy **wysokiej klasy uszczelniacz silikonowy** o niskim module sprężystości, naturalnie utwardzany, dostarczany w kartuszach lub opakowaniach foliowych
- Silikon w kolorze **białym/bezbarwnym**
- Dobrze przylega do większości materiałów budowlanych **bez gruntowania**, z wyjątkiem powierzchni z Teflonu, polietylenu i polipropylenu
- Charakteryzuje się wysoką odpornością na promieniowanie UV, warunki atmosferyczne oraz starzenie się.

ZALECENIA MONTAŻOWE:

- Powierzchnia, na którą wykonywana jest aplikacja musi być wolna od kurzu, luźnych cząstek i oleju
- Powierzchnie nieporowate takie jak aluminium czy szkło, powinny być wyczyszczone odpowiednim rozpuszczalnikiem
- Powierzchnie porowate takie jak beton czy cegła, powinny być oczyszczone mechanicznie
- W celu uzyskania lepszej przyczepności zaleca się użycie gruntu. Każdorazowo zaleca się wykonanie testu przyczepności
- Po przygotowaniu powierzchni, silikon aplikuje się przy pomocy odpowiedniego wyciskacza. Szczeliny powinny być obrobione i wygładzone przed uformowaniem naskórka
- Przy głębokich szczelinach należy uwzględnić możliwość przemieszczania silikonu
- Silikon nie może być malowany
- Niewutwardzony silikon można usunąć przy pomocy rozpuszczalników takich jak alkohol izopropylowy lub spirytus mineralny
- Szczegółowe informacje dotyczące przechowywania, transportu i bezpieczeństwa są dostępne w karcie charakterystyki (SDS).

DANE TECHNICZNE:

Właściwości	Jednostka	Wartość
Czas formowania naskórka	minuta	5-10
Czas utwardzania	mm/24h	około 3
Ciężar własny	g/ml	około 1
Odporność na spływanie (ISO 7390)	mm	około 0
Temperatura aplikacji	°C	od +5 do +40
Temperatura pracy	°C	od -40 do +150
Twardość (Shore A) (ISO 868)	-	około 18

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:

Spoina 12x12x50 mm – ISO 8339

Moduł sprężystości przy 100% wydłużeniu (ISO 8339)	Mpa	około 0,35
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 8339)	Mpa	około 1,30
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339)	%	>550

Podane powyżej wartości uzyskano w temperaturze +23° i przy względnej wilgotności 50%, chyba że podano inaczej.